

SERAM

GRUES EQUILIBREES DE
MANUTENTION

S250

S250.25E / S250.30E / S250.35E



250 kW



25 m / 35 m



175t / 270t

L'EQUILIBRAGE HYDRAULIQUE SERAM

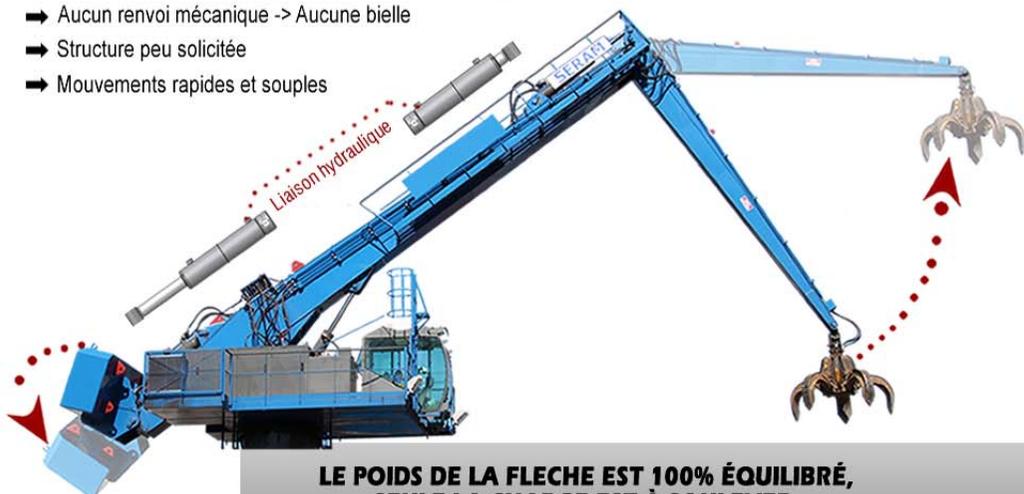
A SOLUTION SIMPLE ET EFFICACE

S250

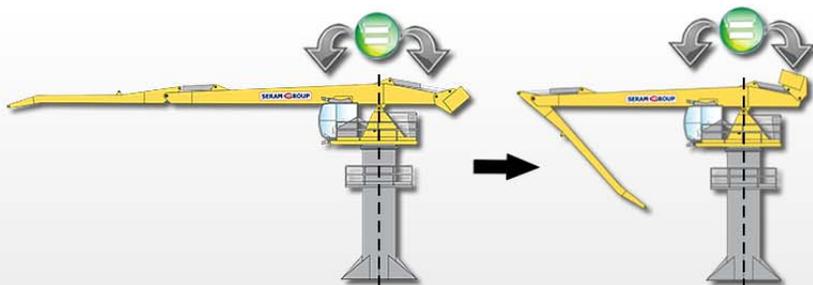
S250.25E / S250.30E / S250.35E

La grue SERAM est la **seule** grue équilibrée par **liaison hydraulique**

- ➔ Aucun renvoi mécanique -> Aucune bielle
- ➔ Structure peu sollicitée
- ➔ Mouvements rapides et souples



LE POIDS DE LA FLECHE EST 100% ÉQUILIBRÉ, SEULE LA CHARGE EST À SOULEVER.



Bénéficiez des **avantages uniques** de la grue équilibrée

Coûts d'exploitation **inégaux**

Jusqu'à **80% d'économie** par rapport à une grue conventionnelle diesel

Grue Conventiennelle Diesel

- 50%

Grue Conventiennelle Electrique

- 80%

Grue Equilibrée SERAM Electrique

Durée de vie **exceptionnelle** des composants hydrauliques

La pression moyenne de travail d'une grue SERAM est **55% plus basse** qu'une grue conventionnelle.

~320 bars

Grue Conventiennelle

~140 bars

Grue Equilibrée SERAM

LA TECHNOLOGIE SERAM

LA STRUCTURE SERAM

A ROBUSTESSE

Référence mondiale ...

CLASSIFICATION FEM*

A8M8

Catégorie la plus performante du marché



+ de 2 Millions de cycles de levages

+ de 20 Années de fonctionnement

+ de 40 000 Heures de travail

*FEM : Fédération Européenne de la manutention

LA MAINTENANCE SERAM

A SIMPLICITE

Tous les organes principaux de la grue sont **accessibles très simplement**

Le SERAM DATA
(Système d'aide au diagnostic)

Situé directement sur le tableau de bord de la cabine

LA CENTRALE HYDRAULIQUE

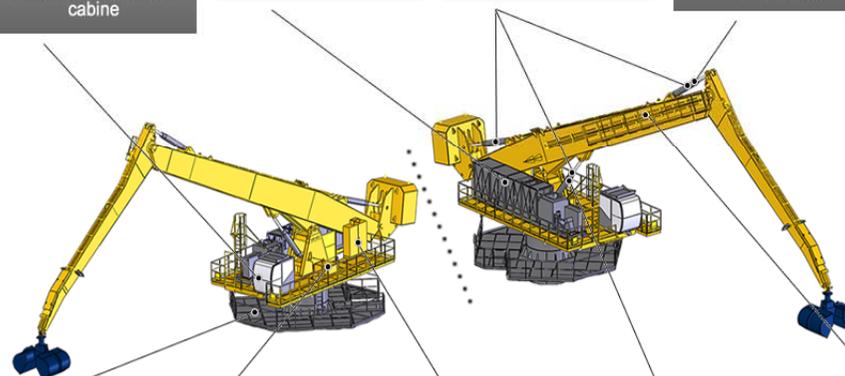
Accès direct depuis la plateforme latérale

UN VERIN UNIQUE

(Les 3 vérins sont identiques et interchangeables)

VERIN DE BRAS ARTICULE

Accès direct depuis la passerelle de maintenance



LA COURONNE
(Denture extérieure / 100% visible)

Accès direct par la plateforme intermédiaire

LE MOTEUR DE ROTATION

Accès direct depuis la plateforme latérale

L'ARMOIRE ELECTRIQUE

(Armoire surélevée pour faciliter l'accès aux câbles)
Accès direct par la plateforme latérale

LE VERIN DE SOULEVEMENT

Accès direct par la plateforme centrale

GRAISSAGE

(Centralisation des points de graissage manuel au niveau de la passerelle de maintenance)



S250

S250.25E / S250.30E / S250.35E

DONNEES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

	S250.25E	S250.30E	S250.35E
Puissance	250 t.m	250 t.m	250 t.m
Portée maximale horizontale	25 m	30 m	35 m
Longueur du bras principal	14 m	17 m	20 m
Longueur du bras articulé	11 m	13 m	15 m

MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance	250 kW (400 volts - 50 hertz)
Type de démarrage	Par Variateur de fréquence

GENERATEUR DIESEL (Configuration sur chenilles uniquement)

Puissance	470 kVA
-----------	---------

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type du système hydraulique	Load Sensing
Pompes Hydrauliques	Pompes à débit variable avec régulation load sensing
Débit des pompes pour les mouvements	890 l/min
Pression moyenne de travail	140 Bars
Débit des pompes pour la rotation	380 l/min (circuit fermé dédié)
Vitesse de rotation maximale	3.2 tr/min
Réservoir hydraulique	2400 l
Type de refroidissement	Echangeur Huile/Air

ORGANES DE TRAVAIL

Vérins hydrauliques	320 mm x 210 mm x 2750 mm
Moteur de rotation	Double Moteur à pistons radiaux avec frein de sécurité hydraulique
Couronne d'orientation	Triple rangée de Rouleaux à denture extérieure

SUPPORT

Support fixe (F)	Support ancré sur une dalle de béton		
Dimensions de l'embase d'ancrage	Non communiqué - Sur demande seulement		
Forces exercées au sol	NC	NC	NC
Poids total de la machine	175 tonnes	190 tonnes	205 tonnes

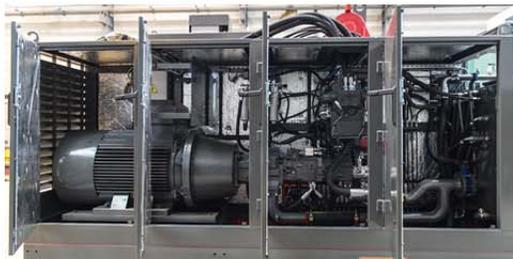
Support auto-stabilisé (AS)	Support sur 4 patins - Aucun ancrage au sol nécessaire - Déplacement possible si besoin		
Dimensions	Empattement de 10000 mm x 10000 mm 4 patins de 1500 mm x 1500 mm		
Forces maximales exercées sur un patin	Fz= 1040 kN*	Fz= 1090 kN*	Fz= 1140 kN*
Poids total de la machine	210 tonnes	220 tonnes	236 tonnes

Chariot sur rails (C)	Chariot équipé de 4 boggies, de 2 galets chacun		
Dimensions	Empattement de 10500 mm x 10000 mm Galets de Boggies Ø710mm		
Forces maximales exercées sur un boggie	Fz=1050 kN*	Fz=1105 kN*	Fz=1185 kN*
Poids total de la machine	224 tonnes	237 tonnes	250 tonnes

Chenilles (Ch)	Empattement de 8500 mm x 8500 mm Largeur des chenilles : 1000 mm Vitesse : 0 à 2 km/h		
Dimensions			
Pression au sol	16.4 N/cm ² **	17.4 N/cm ² **	18.0 N/cm ² **
Poids total de la machine	280 tonnes	297 tonnes	306 tonnes

EQUIPEMENTS

ACCES	
Echelle d'accès à la plateforme intermédiaire	●
Escalier d'accès à la plateforme intermédiaire	Opt
Passerelle de maintenance	●
CENTRALE HYDRAULIQUE	
Ouvertures latérales et supérieures permettant un accès total de la centrale hydraulique	●
Support motopompe équipé d'un système antivibratoire - Atténuation des nuisances sonores	●
Refroidissement renforcé	Opt
Isolation phonique	Opt
EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES	
Vérins - Tiges monoblocs chromées	●
Vérins - équipés de clapets de sécurité et de limiteurs de charges	●
Graissage automatique des articulations et vérins	●
Graissage automatique des pistes et galets de la couronne	●
Graissage automatique de la denture de couronne	Opt



POSTE DE PILOTAGE / INSTRUMENTATION

VISIBILITE	
Pare-brise panoramique	●
2 Essuie-glaces à pantographe + lave-glacé	●
Pare-soleil orientable	●

CONFORT	
Climatisation réversible en toiture de cabine	●
Radiateur soufflant additionnel	●
Vitrage athermique feuilleté vert type Securit	●
Vitrage polycarbonate latéral	Opt
Eclairage d'intérieur	●
Poste radio FM / Lecteur MP3	●
Porte-documents	●
Tapis de sol pastillé résistant aux hydrocarbures	●
Prises électriques 220 volts	●
Prise 12v de type "allume cigare"	Opt
Radio-communication	Opt
Démarrage par alcooltest	Opt
Système de pressurisation de la cabine	Opt
Logo du client sur le bras	Opt



EQUIPEMENTS ELECTRIQUES	
Collecteur Hydraulique - 4 bagues de puissances 3ph+t	●
Collecteur Hydraulique - Bagues de commande additionnelles	Opt
Transformateur Haute tension / Basse tension	Opt
OPTIONS	
Outils de manutention (grappin, benne, etc)	Opt
Système de pesage automatique	Opt
Protection et lance incendie	Opt

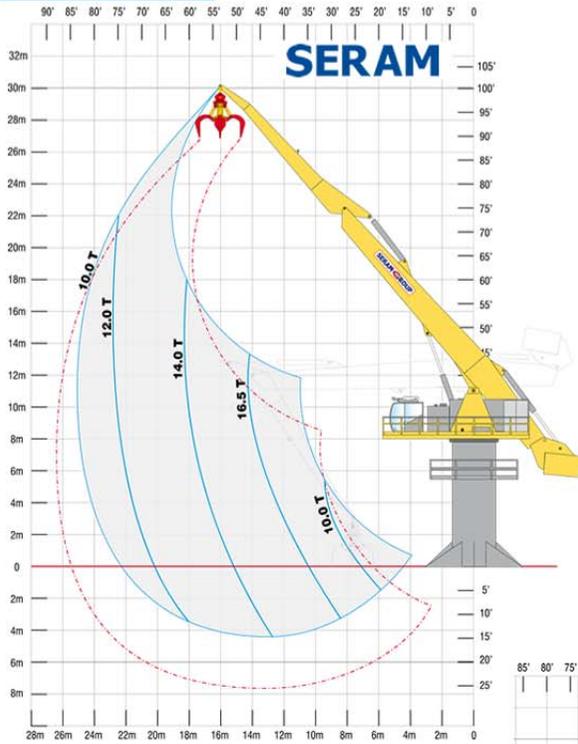


ERGONOMIE	
Siège à suspension ergonomique	●
Dossier et accoudoir réglables	●
Repose pieds réglable	●
Pupitre de commande et de contrôle de la grue	●
Manipulateurs hydrauliques installés sur les accoudoirs	●
SERAM DATA : Module de supervision et consignation des défauts	●
SERAM DATA : Module GSM pour supervision à distance	Opt
SERAM VISION : Assistance par caméra	Opt
Système Anti-collision : Assistance à la conduite	Opt
Réhausse de la cabine	Opt
Grille de protection pour le pare-brise	Opt
Eclairage de la zone de travail : 2 x 400W	●
Eclairages additionnels	Opt

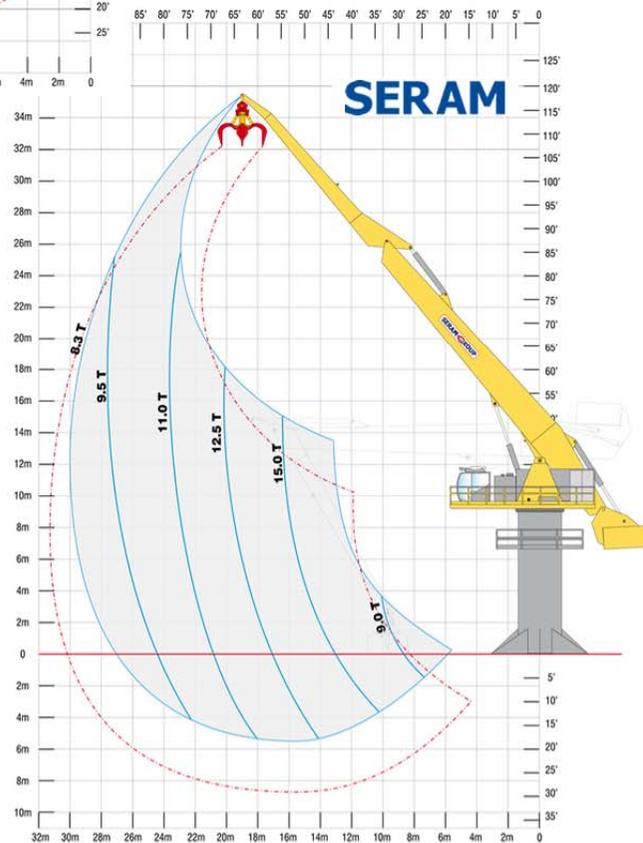
S250.25E

S250

S250.25E / S250.30E / S250.35E

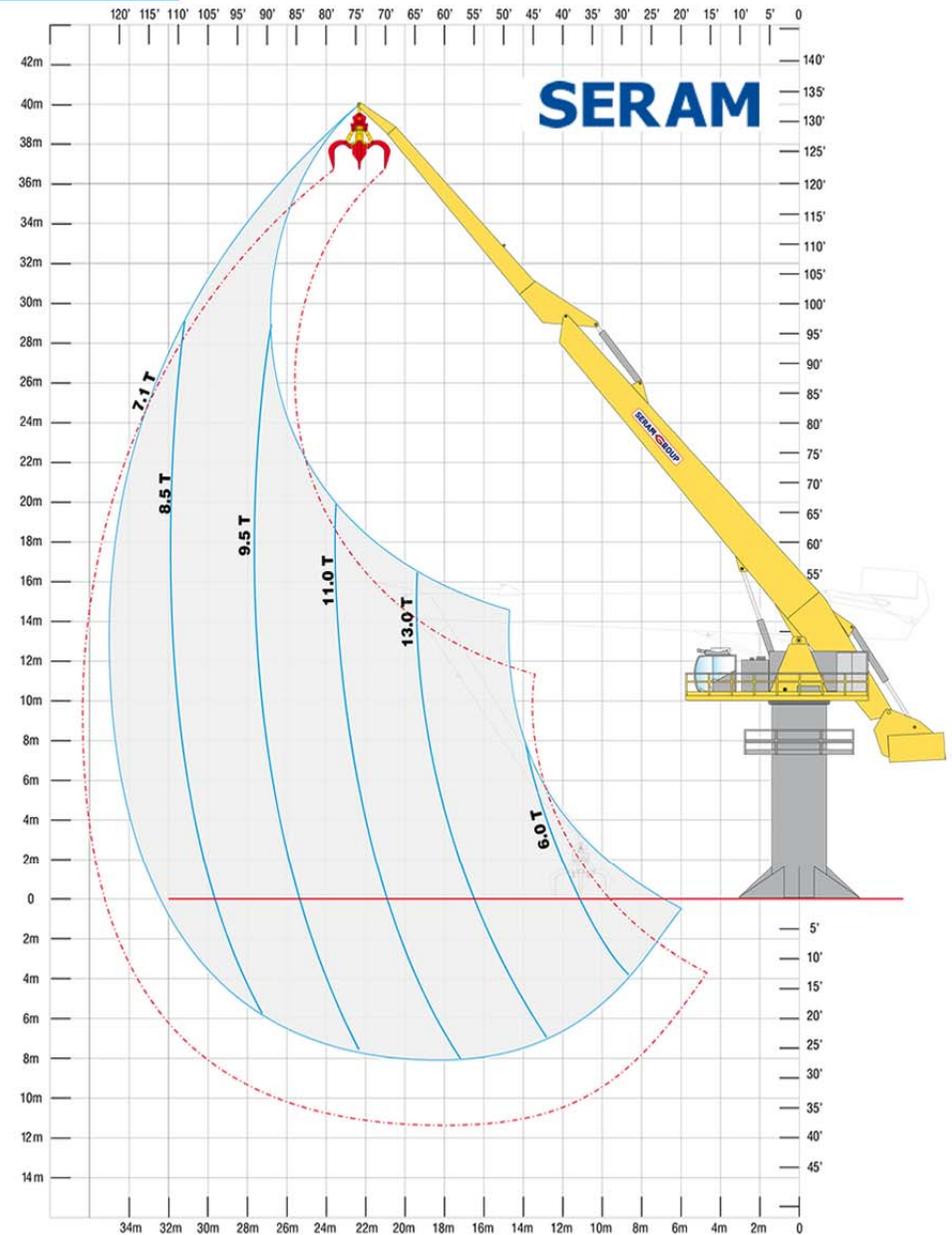


S250.30E

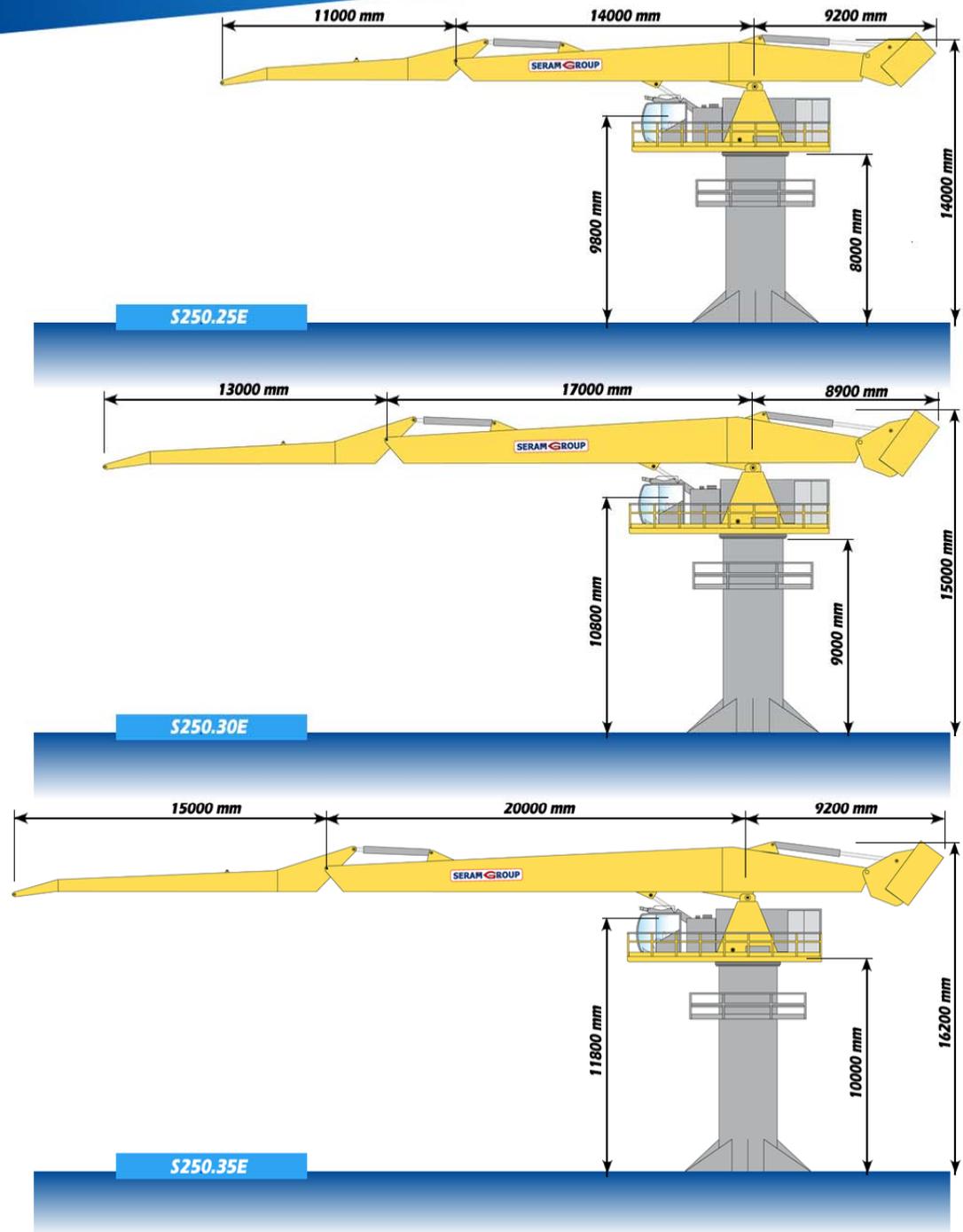
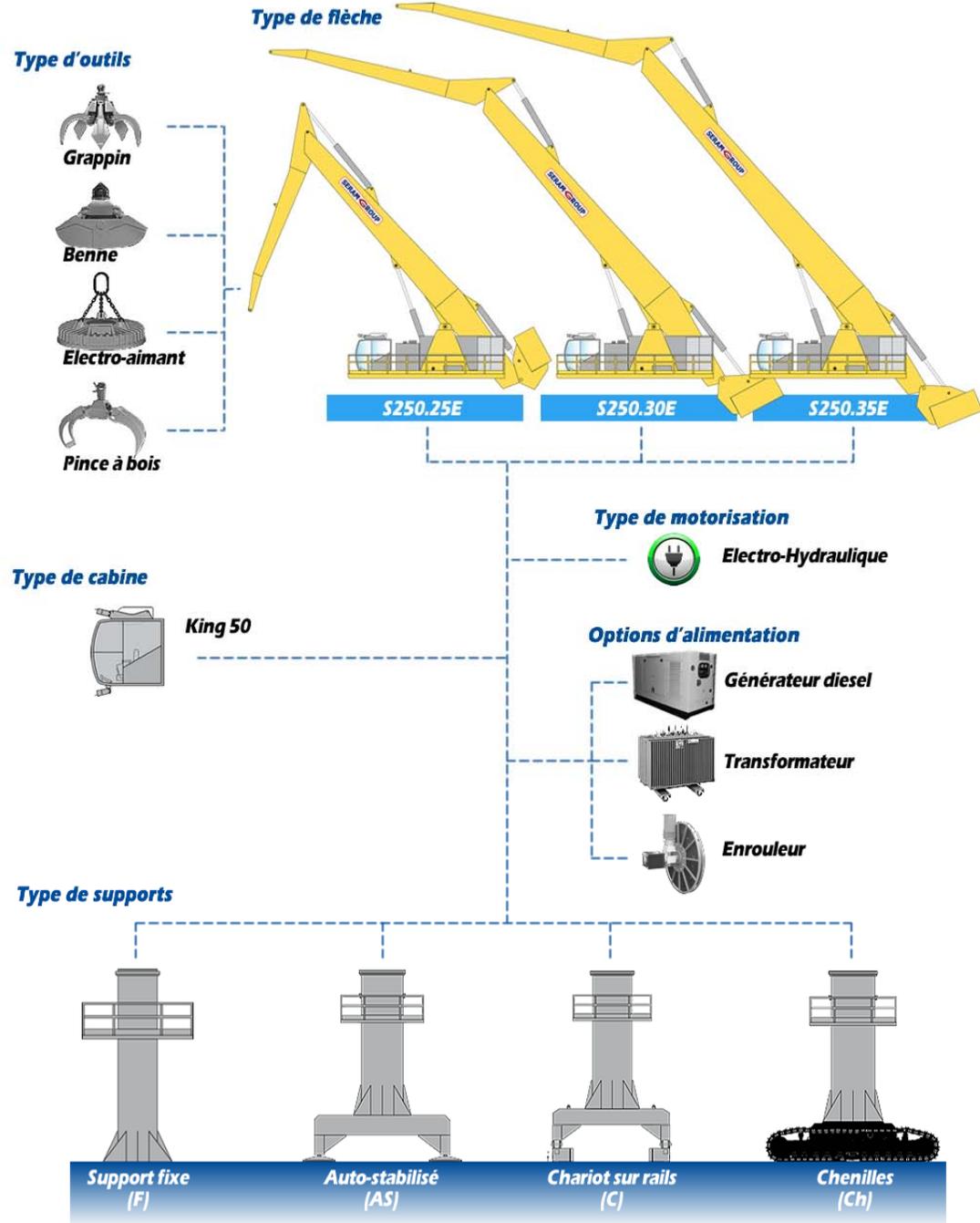


ABAQUES DE CHARGES

S250.35E



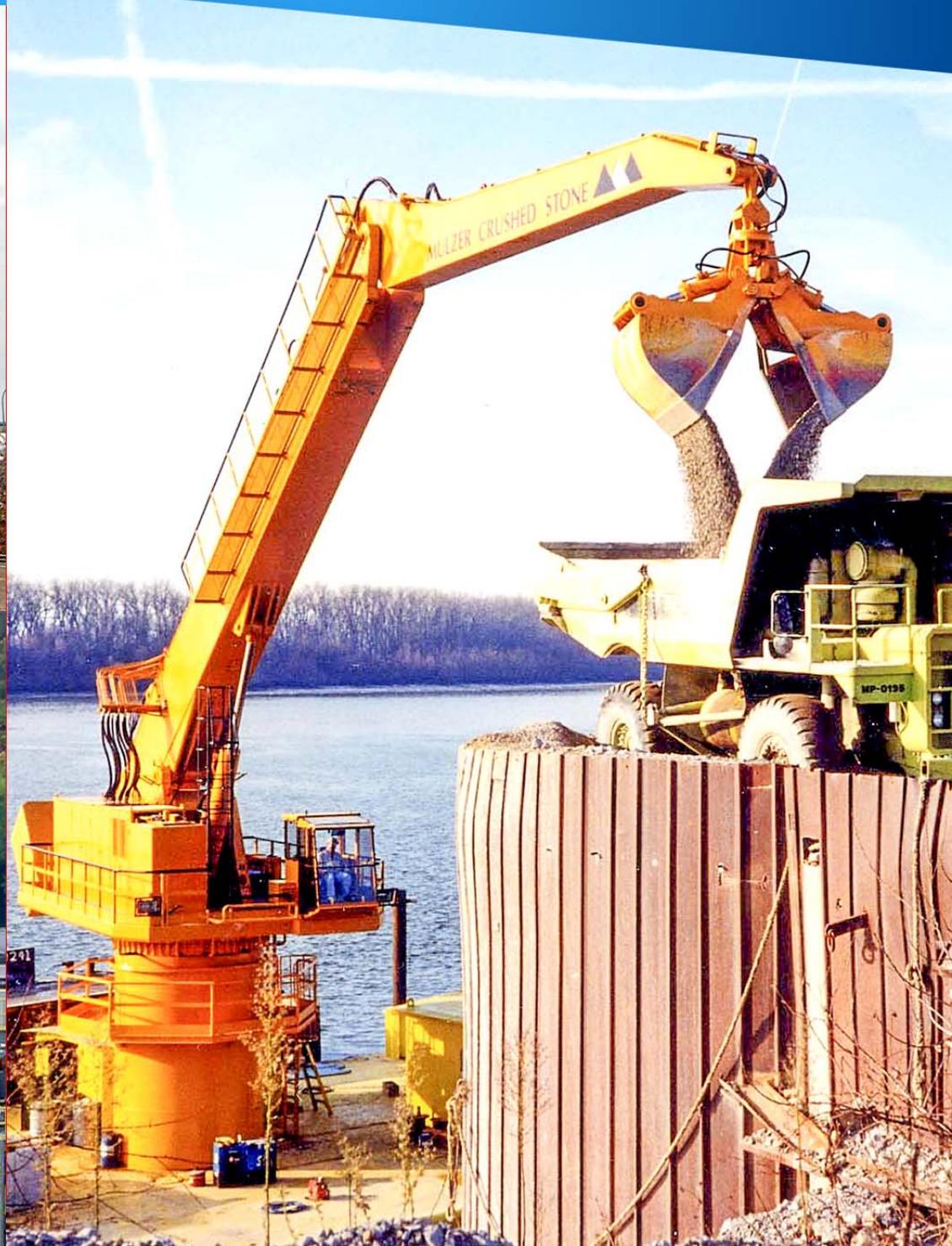
Abaques de charges en Tonnes Métriques, valides en bout de flèche sans outil de manutention. Suivant la classification A8M8 de la FEM (Fédération européenne de la manutention). Les capacités de charges sont valides sur une zone de travail de 360°.



EXEMPLES

S250

S250.25E / S250.30E / S250.35E



S250

S250.25E / S250.30E / S250.35E



Votre revendeur :

SERAM
SERAM SA

817 boulevard Marius Berliet - 66000 Perpignan (France)
Tél : 04 68 61 02 28 - seramsa@seram.net

WWW.SERAM.NET