SERAM GROUP

GRUES EQUILIBREES DE MANUTENTION

S125

S125.20E / S125.25E/ S125.30E

160 kW

20 m / **30** m

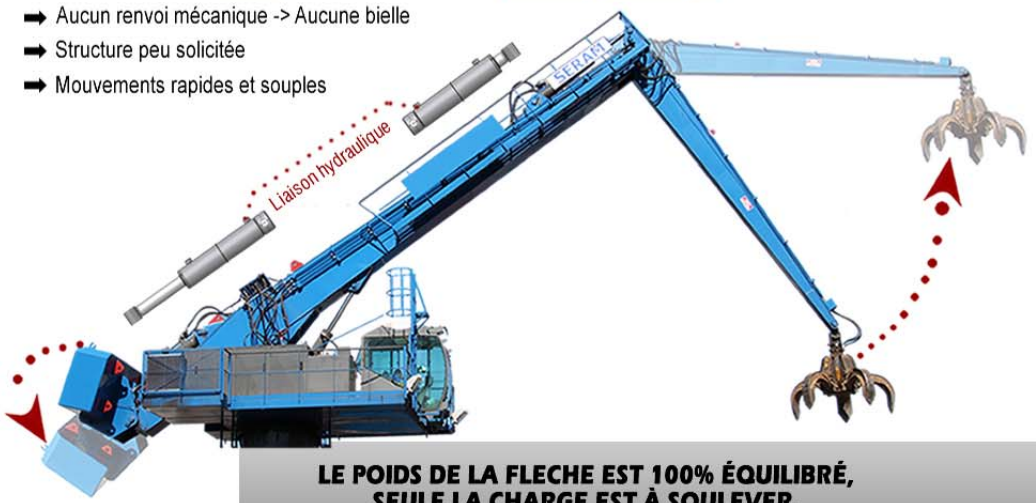
97 t / **167** t

L'EQUILIBRAGE HYDRAULIQUE SERAM
LA SOLUTION SIMPLE ET EFFICACE

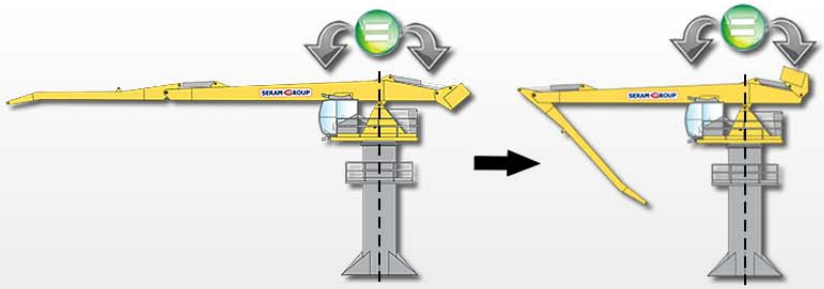
S125
S125.20E / S125.25E / S125.30E

La grue SERAM est la seule grue équilibrée par liaison hydraulique

- Aucun renvoi mécanique -> Aucune bielle
- Structure peu solicitée
- Mouvements rapides et souples



LE POIDS DE LA FLECHE EST 100% ÉQUILIBRÉ, SEULE LA CHARGE EST À SOULEVER.



Bénéficiez des avantages uniques de la grue équilibrée

Coûts d'exploitation inégalés

Jusqu'à 80% d'économie par rapport à une grue conventionnelle diesel

	Grue Conventionnelle Diesel
- 50%	Grue Conventionnelle Electrique
- 80%	Grue Equilibrée SERAM Electrique

Durée de vie exceptionnelle des composants hydrauliques

La pression moyenne de travail d'une grue SERAM est 55% plus basse qu'une grue conventionnelle.

~320 bars	Grue Conventionnelle
~140 bars	Grue Equilibrée SERAM

LA TECHNOLOGIE SERAM

LA STRUCTURE SERAM
A ROBUSTESSE

Référence mondiale ...

CLASSIFICATION FEM*
A8M8
Catégorie la plus performante du marché

- + de 2 Millions de cycles de levages
- + de 20 Années de fonctionnement
- + de 40 000 Heures de travail

*FEM : Fédération Européenne de la manutention

LA MAINTENANCE SERAM
A SIMPLICITE

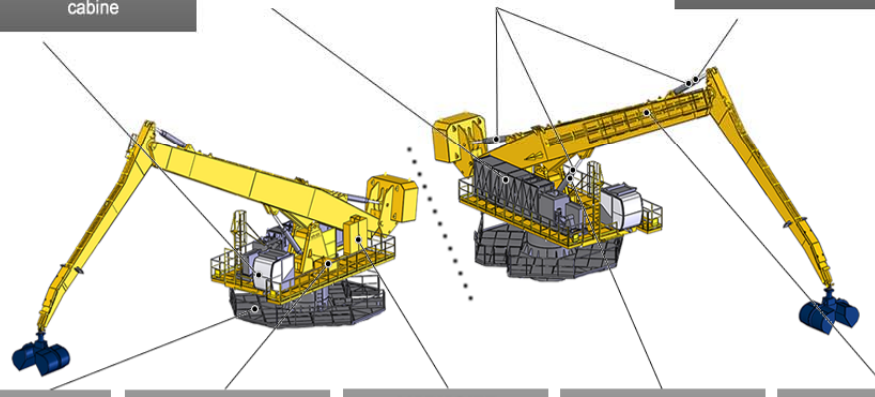
Tous les organes principaux de la grue sont accessibles très simplement

Le SERAM DATA
(Systeme d'aide au diagnostic)
Situé directement sur le tableau de bord de la cabine

LA CENTRALE HYDRAULIQUE
Accès direct depuis la plateforme latérale

UN VERIN UNIQUE
(Les 3 vérins sont identiques et interchangeables)

VERIN DE BRAS ARTICULE
Accès direct depuis la passerelle de maintenance



LA COURONNE
(Denture extérieure / 100% visible)
Accès direct par la plateforme intermédiaire

LE MOTEUR DE ROTATION
Accès direct depuis la plateforme latérale

L'ARMOIRE ELECTRIQUE
(Armoire surélevée pour faciliter l'accès aux câbles)
Accès direct par la plateforme latérale

LE VERIN DE SOULEVEMENT
Accès direct par la plateforme centrale

GRAISSAGE
(Centralisation des points de graissage manuel au niveau de la passerelle de maintenance)

S125

S125.20E / S125.25E / S125.30E

DONNEES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

	S125.20E	S125.25E	S125.30E
Puissance	125 t.m	125 t.m	125 t.m
Portée maximale horizontale	20 m	25 m	30 m
Longueur du bras principal	11.5 m	14 m	17 m
Longueur du bras articulé	8.5 m	11 m	13 m

MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance	160 kW (400 volts - 50 hertz)
Type de démarrage	Par Variateur de fréquence

GENERATEUR DIESEL *(Configuration sur chenilles uniquement)*

Puissance	350 kVA

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type du système hydraulique	Load Sensing
Pompes Hydrauliques	Pompes à débit variable avec régulation load sensing
Débit des pompes pour les mouvements	510 l/min
Pression moyenne de travail	150 Bars
Débit des pompes pour la rotation	380 l/min *(circuit fermé dédié)*
Vitesse de rotation maximale	3.5 tr/min
Réservoir hydraulique	1600 l
Type de refroidissement	Echangeur Huile/Air

ORGANES DE TRAVAIL

Vérins hydrauliques	250 mm x 140 mm x 1750 mm
Moteur de rotation	Double Moteur à pistons radiaux avec frein de sécurité hydraulique
Couronne d'orientation	Rouleaux croisés à dentures extérieures

SUPPORT

Support fixe (F)	Support ancré sur une dalle de béton		
Dimensions de l'embase d'ancrage	5000 mm x 5000 mm		
Forces exercées au sol	Fz=1310 kN; Mx=2830 kN.m*	Fz=1360 kN; Mx=2890 kN.m*	Fz=1450 kN; Mx=2930 kN.m*
Poids total de la machine	97 tonnes	107 tonnes	117 tonnes

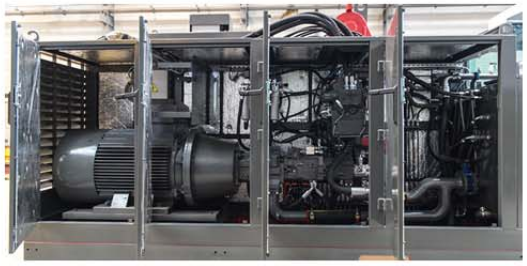
Support auto-stabilisé (AS)	Support sur 4 patins - Aucun ancrage au sol nécessaire - Déplacement possible si besoin		
Dimensions	Empattement de 6500 mm x 6500 mm 4 patins de 1500 mm x 1500 mm		
Forces maximales exercées sur un patin	Fz= 680 kN*	Fz= 710 kN*	Fz= 730 kN*
Poids total de la machine	112 tonnes	122 tonnes	132 tonnes

Chariot sur rails (C)	Chariot equipé de 4 boggies, de 2 galets chacun		
Dimensions	Empattement de 6500 mm x 6500 mm Galets de Boggies Ø630mm		
Forces maximales exercées sur un boggie	Fz=701 kN*	Fz=730 kN*	Fz=760 kN*
Poids total de la machine	121 tonnes	131 tonnes	141 tonnes

Chenilles (Ch)	Empattement de 6500 mm x 6500 mm Largeur des chenilles : 800 mm Vitesse : 0 à 2 km/h		
Dimensions			
Pression au sol	14.1 N/cm²*	15.9 N/cm²*	16.0 N/cm²*
Poids total de la machine	147 tonnes	157 tonnes	167 tonnes

EQUIPEMENTS

ACCES	
Echelle d'accès à la plateforme intermédiaire	●
Escalier d'accès à la plateforme intermédiaire	*Opt*
Passerelle de maintenance	●
CENTRALE HYDRAULIQUE	
Ouvertures latérales et supérieures permettant un accès total de la centrale hydraulique	●
Support motopompe équipé d'un système antivibratoire - Atténuation des nuisances sonores	●
Refroidissement renforcé	*Opt*
Isolation phonique	*Opt*
EQUIPEMENTS HYDRAULIQUES	
Vérins - Tiges monoblocs chromées	●
Vérins - équipés de clapets de sécurité et de limiteurs de charges	●
Graissage automatique des articulations et vérins	●
Graissage automatique des pistes et galets de la couronne	●
Graissage automatique de la denture de couronne	*Opt*



EQUIPEMENTS ELECTRIQUES	
Collecteur Hydraulique - 4 bagues de puissances 3ph+t	●
Collecteur Hydraulique - Bagues de commande additionnelles	*Opt*
Transformateur Haute tension / Basse tension	*Opt*
OPTIONS	
Outils de manutention (grappin, benne, etc)	*Opt*
Système de pesage automatique	*Opt*
Protection et lance incendie	*Opt*

POSTE DE PILOTAGE / INSTRUMENTATION

VISIBILITE	
Pare-brise panoramique	●
2 Essuie-glaces à pantographe + lave-glace	●
Pare-soleil orientable	●
CONFORT	
Climatisation réversible en toiture de cabine	●
Radiateur soufflant additionnel	●
Vitrage athermique feuilleté vert type Securit	●
Vitrage polycarbonate latéral	*Opt*
Eclairage d'intérieur	●
Poste radio FM / Lecteur MP3	●
Porte-documents	●
Tapis de sol pastillé résistant aux hydrocarbures	●
Prises électriques 220 volts	●
Prise 12v de type "allume cigare"	*Opt*
Radio-communication	*Opt*
Démarrage par alcootest	*Opt*
Système de pressurisation de la cabine	*Opt*
Logo du client sur le bras	*Opt*

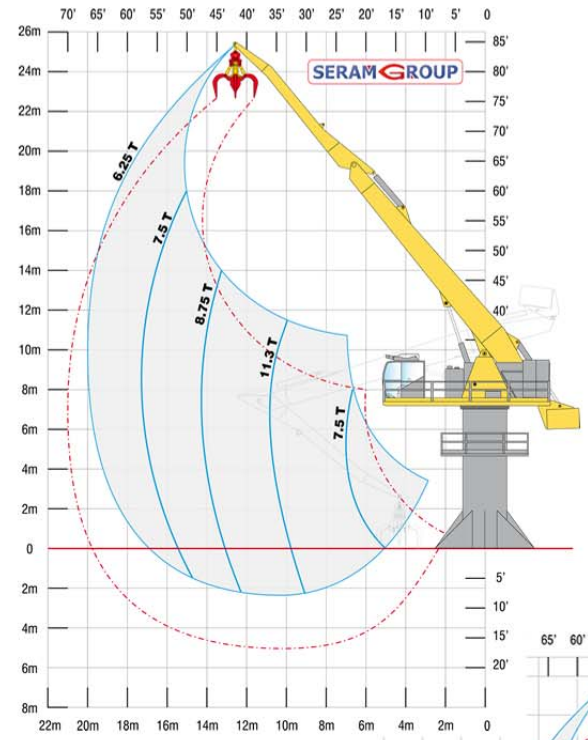
ERGONOMIE	
Siège à suspension ergonomique	●
Dossier et accoudoir réglables	●
Repose pieds réglable	●
Pupitre de commande et de contrôle de la grue	●
Manipulateurs hydrauliques installés sur les accoudoirs	●
SERAM DATA : Module de supervision et consignation des défauts	●
SERAM DATA : Module GSM pour supervision à distance	*Opt*
SERAM VISION : Assistance par caméra	*Opt*
Système Anti-collision : Assistance à la conduite	*Opt*
Réhausse de la cabine	*Opt*
Grille de protection pour le pare-brise	*Opt*
Eclairage de la zone de travail : 2 x 400W	●
Eclairages additionnels	*Opt*

S125

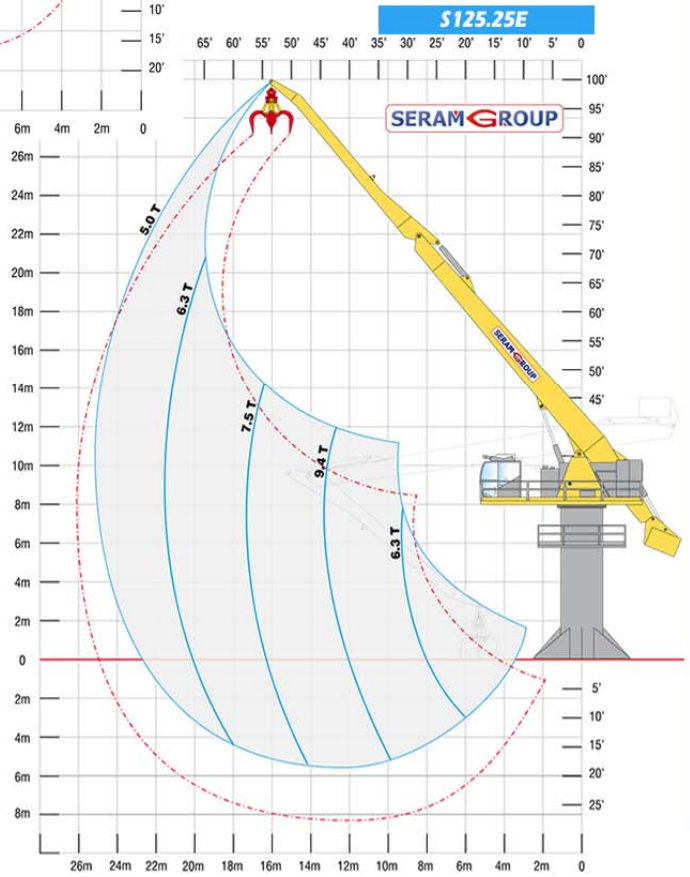
S125.20E / S125.25E / S125.30E

ABAQUES DE CHARGES

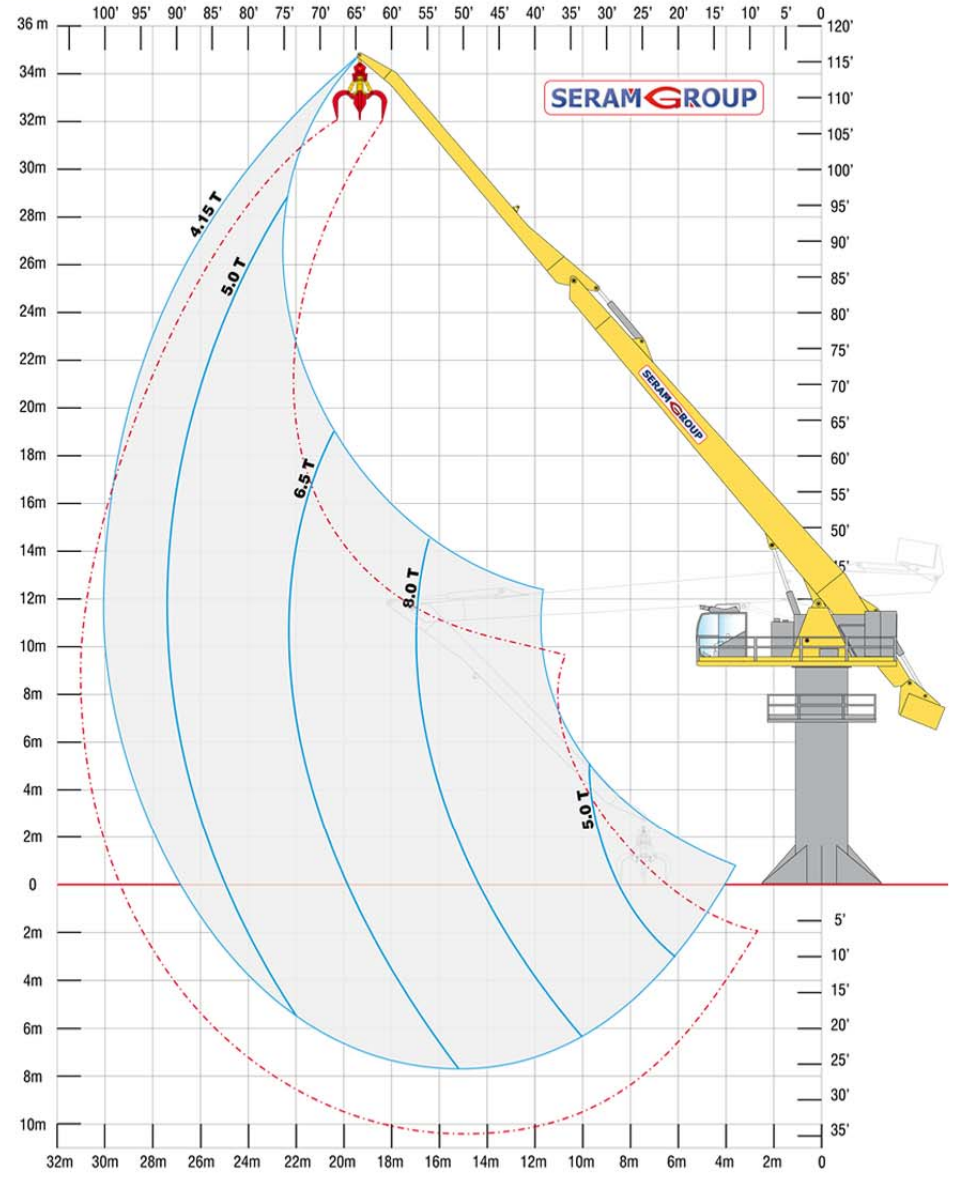
S125.20E



S125.25E



S125.30E



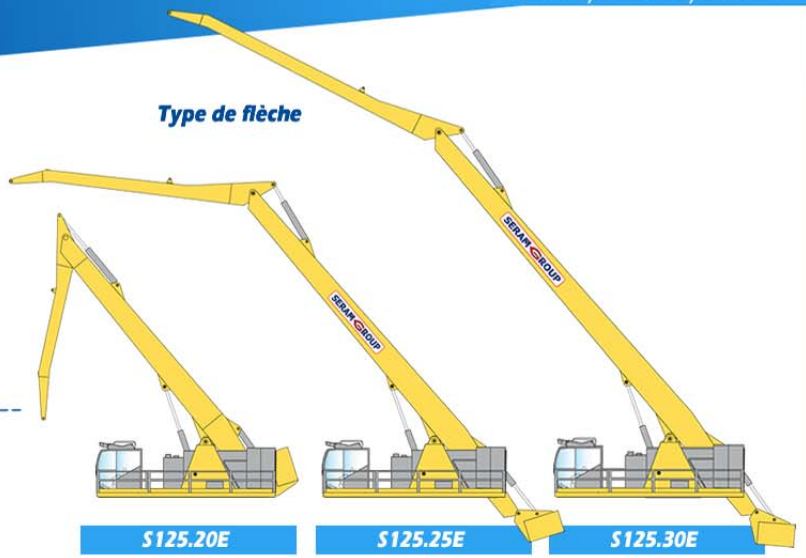
Abaques de charges en Tonnes Métriques, valides en bout de flèche sans outil de manutention. Suivant la classification A8M8 de la FEM (Fédération européenne de la manutention). Les capacités de charges sont valides sur une zone de travail de 360°.

SOLUTIONS MODULAIRES

S125

S125.20E / S125.25E / S12530E

Type de flèche



S125.20E | S125.25E | S125.30E

Type d'outils

Grappin

Benne

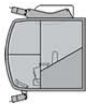
Electro-aimant

Pince à bois

Type de motorisation

Electro-Hydraulique

Type de cabine


King 25

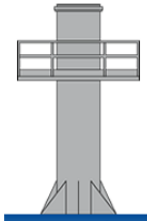
Options d'alimentation

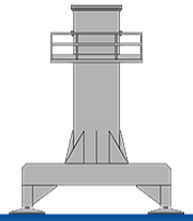
Générateur diesel

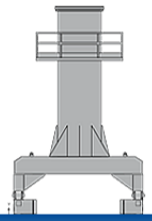
Transformateur

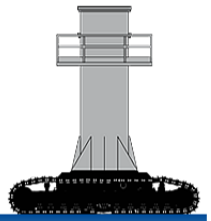
Enrouleur

Type de supports

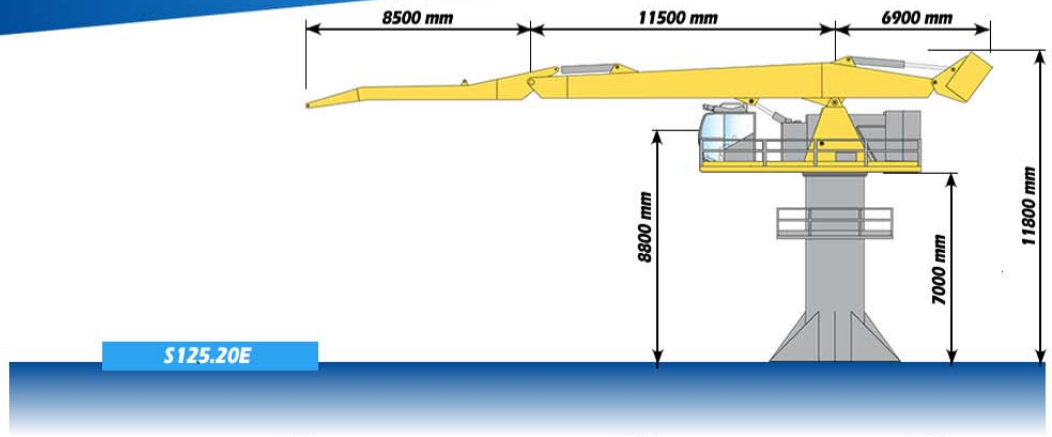

Support fixe (F)

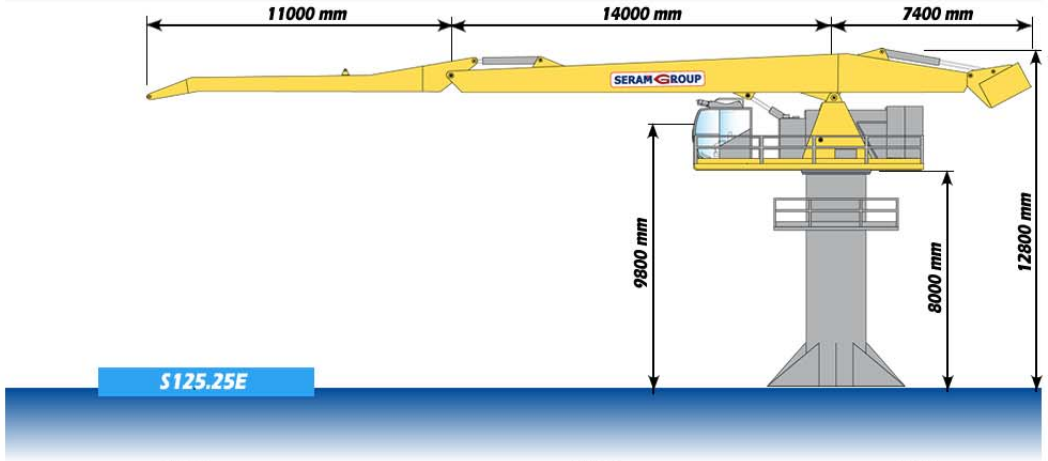

Auto-stabilisé (AS)

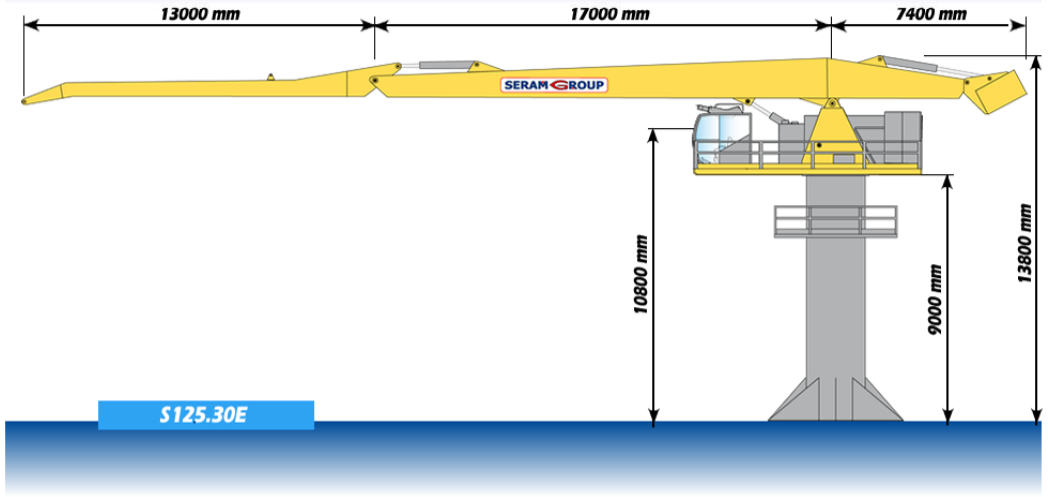

Chariot sur rails (C)


Chenilles (Ch)

DIMENSIONS







EXEMPLES

S125

S125.20E / S125.25E / S125.30E

S125

S125.20E / S125.25E / S125.30E

Votre revendeur :

SERAM GROUP

SERAM SA

817 boulevard Marius Berliet - 66000 Perpignan (France)

Tél : 04 68 61 02 08 - seramsa@seram.net

WWW.SERAMGROUP.COM

DTE/BRO-TD-S125/FR/REV20150709